



Ministero dello Sviluppo Economico

DIREZIONE GENERALE PER LA SICUREZZA ANCHE AMBIENTALE DELLE ATTIVITÀ MINERARIE ED ENERGETICHE
UFFICIO NAZIONALE MINERARIO PER GLI IDROCARBURI E LE GEORISORSE
Divisione V – Laboratori chimici e mineralogici

RELAZIONE SPERIMENTALE

CAMPIONE 3354

Analisi del gas naturale nella centrale di raccolta e trattamento gas “Pineto” della società eni S.p.A., ubicata nel comune di Pineto (TE).



Via Antonio Bosio, 15 – 00161 Roma
tel. +39 06 47053908 – fax +39 06 47053915
marcello.dellorso@mise.gov.it
www.unmig.mise.gov.it

ms



Premessa

La “Direzione generale per la sicurezza anche ambientale delle attività minerarie ed energetiche – U.N.M.I.G.” del Ministero dello Sviluppo Economico, ha predisposto una campagna di controllo della qualità del gas naturale prodotto e/o stoccato in Italia.

Nell’ambito di questi controlli l’ing. Marcello Dell’Orso, funzionario tecnico della Divisione V - “Laboratori chimici e mineralogici”, coadiuvato dalla dr.ssa Tiziana Veneruso, ha effettuato in data 21 maggio 2019 il campionamento e l’analisi in campo del gas naturale nella centrale di raccolta e trattamento gas “Pineto” della società eni S.p.A.

Il gas raccolto e trattato nella centrale “Pineto” della società eni S.p.A, circa 265.000 Sm³/giorno, proviene dalle seguenti piattaforme situate nell’off-shore adriatico:

- “Eleonora” - concessione “B.C3.AS”;
- “Emma” e “Giovanna” - concessione “B.C10.AS”;
- “Fratello Nord”, “Fratello Est”, “Fratello Cluster” e “Simonetta” - concessione “B.C5.AS”;

e da un pozzo a terra:

- “Colle Sciarra I DIR” - concessione “Colle S. Giovanni”.

Alle operazioni di campionamento e analisi hanno assistito in rappresentanza della società Roberto D’Isidoro (Responsabile Sicurezza, Salute, Ambiente e Permitting) e Angelo Di Rocco (capo centrale).

Modalità di campionamento

L’analisi composizionale del gas è stata effettuata, utilizzando un gascromatografo portatile modello μ GC 3000 della Agilent (foto 1), prelevando il gas, dopo il trattamento di disidratazione (ottenuta con glicol dietilenico) e compressione a 33,5 bar, dalla linea di adduzione alla rete SNAM (foto 2).

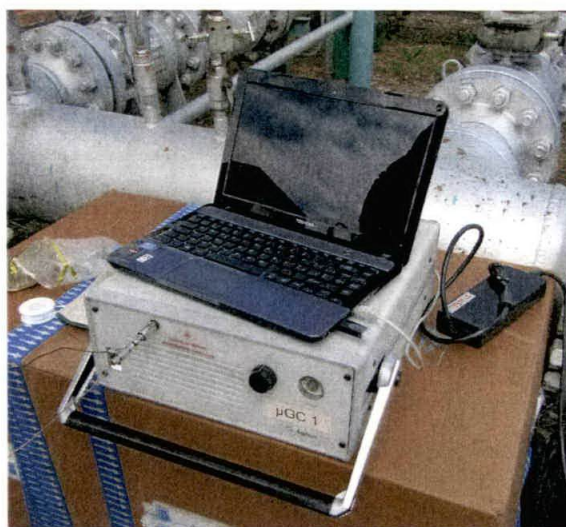


Foto 1 - gascromatografo portatile μ GC 3000



Foto 2 – Punto di campionamento (freccia rossa)

Sono state effettuate tre misure dalle ore 15:15 alle ore 15:25; la media dei risultati ottenuti, espressi in percento in moli in condizioni standard ($T=15\text{ }^{\circ}\text{C}$, $P=101,325\text{ kPa}$) sono riportati nella tabella 1.

	u. m.	Valore medio composizione gas
metano	% moli	99,44
etano	% moli	< 0,01
propano	% moli	0,01
iso-butano	% moli	< 0,01
n-butano	% moli	< 0,01
iso-pentano	% moli	< 0,01
n-pentano	% moli	< 0,01
esano	% moli	< 0,01
anidride carbonica	% moli	0,06
azoto	% moli	0,49

Tabella 1 - Composizione del gas naturale espresso in percento molare



In tabella 2 sono riportati il *potere calorifico superiore*, l'*indice di Wobbe* e la *densità relativa* calcolati dalla composizione molare del gas.

Proprietà fisiche	u. m.	media accertamenti in campo
Potere calorifico superiore	MJ/Sm ³	37,59
Indice di Wobbe	MJ/Sm ³	50,34
Densità relativa	---	0,5575

Tabella 2 - Proprietà fisiche del gas naturale

Conclusioni

I risultati delle analisi evidenziano che i parametri calcolati in base alla composizione molare del gas immesso nella rete SNAM, rientrano tra i valori di accettabilità della qualità del gas stabiliti dal Decreto del Ministero dello Sviluppo Economico del 18 maggio 2018, riportati in nota a piè di pagina.

Roma, 7 giugno 2019

Il coordinatore dei Laboratori
ing. Marcello Dell'Orso

Marcello Dell'Orso

Nota

Decreto del Ministero dello Sviluppo Economico 18 maggio 2018: "Aggiornamento della regola tecnica sulle caratteristiche chimico-fisiche e sulla presenza di altri componenti nel gas combustibile da convogliare" (G.U. n. 129 del 6 giugno 2018). Allegato A, Tabella 1"

Proprietà	Valori di accettabilità	Unità di misura
Potere calorifico superiore	34,95 – 45,28	(MJ/Sm ³)
Indice di Wobbe	47,31 – 52,33	(MJ/Sm ³)
Densità relativa	0,555 – 0,7	---